tnkalvi.online

No. of Printed Pages : **5**

6087

பதிவு எண்

Part III — Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவியல் தொழில் நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 3.00 மணி நேரம்] [மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

அறிவுரைகள் : (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.

(2) **நீலம்** அல்லது **கருப்பு** மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

குறிப்பு : (i) **அனைத்து** வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். **15x1=15**

(ii) கொடுக்கப்பட்ட மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையைத் தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.

1. சணல் என்பது _____.

(அ) இலை இழை (ஆ) பழ இழை

(இ) விதை இழை (ஈ) தண்டு இழை

2. பருத்தி இழையின் நீர் உறிஞ்சும் அளவு :

(அ) 4% (ஆ) 13% (இ) 6% (ஈ) 8.5%

[திருப்புக

TN Kalvi Online · tnkalvi.online/question-papers/class-11-textile-technology-public-may-2022-tm · Source: DGE TN
Share your study materials with us: tnkalvi.online/share

tnkalvi.online

3. பியூப்பா எனப்படுவது _____ நிலையாகும்.

(அ) கூட்டுப் புழு (ஆ) பட்டு முட்டை

(இ) பட்டுப் பூச்சி (ஈ) பட்டுப் புழு

4. மரக் கூழிலிருந்து தயாரிக்கப்படும் இழை :

(அ) விஸ்கோஸ் ரேயான் (ஆ) பருத்தி

(இ) பட்டு (ஈ) கம்பளி

5. புளோரூமில் முதலில் பஞ்சை பிரிக்கும் இயந்திரம் :

(அ) பார்க்குபைன் ஓபனர் (ஆ) ஹாப்பர் பேல் பிரேக்கர்

(இ) ஸ்கட்ச்சர் (ஈ) ஸ்டெப் கிளீனர்

6. ஃபிளையர் எனும் பாகத்தின் வேலை :

(அ) வைண்டிங் (ஆ) டிராஃப்டிங்

(இ) பில்டிங் (ஈ) டுவிஸ்டிங்

7. ஒரு சிட்டத்தில் உள்ள கண்ணிகளின் எண்ணிக்கை :

(அ) 10 (ஆ) 2 (இ) 7 (ஈ) 5

8. லீ-டெஸ்டரின் பயன் :

(அ) நம்பர் அறிய (ஆ) வலிமை அறிய

(இ) சீர்தன்மை அறிய (ஈ) முறுக்கு அறிய

9. துணி நெசவில் பாவு நூல்கள் அறுந்து போகாமல் இருக்க தேவையான செயல் :

(அ) புணைத்தல் (ஆ) சிஞ்சிங்

(இ) ப்ளீச்சிங் (ஈ) கஞ்சியிடுதல்

TN Kalvi Online · tnkalvi.online/question-papers/class-11-textile-technology-public-may-2022-tm · Source: DGE TN
Share your study materials with us: tnkalvi.online/share

tnkalvi.online

10. சோடியம் கார்பனேட்டின் வணிகப் பெயர் :

(அ) காஸ்டிக் சோடா (ஆ) சோடா ஆஷ்

(இ) கிளாபர்ஸ் உப்பு (ஈ) சாதாரண உப்பு

11. அம்ப்ரல்லா கிரீல் பயன்படும் இயந்திரம் :

(அ) ரிங்பிரேம் (ஆ) கார்டிங்

(இ) சிம்ப்ளக்ஸ் (ஈ) கோம்பர்

12. டைப்ரைட்டர் ரிப்பன்களை சாயமிடப் பயன்படுவது _____.

(அ) அமிலச் சாயம் (ஆ) நேரடிச் சாயம்

(இ) பேசிக் சாயம் (ஈ) தொட்டிச் சாயம்

13. ஊடையைத் துணியுடன் அடித்துச் சேர்த்தல் :

(அ) பீட் அப் (ஆ) ஷெட்டிங்

(இ) டேக் - அப் (ஈ) பிக்கிங்

14. மூலைவிட்டக் கோடுகளை ஏற்படுத்தும் நெசவு :

(அ) சாட்டீன் (ஆ) சாதா

(இ) ஹனிகோம்ப் (ஈ) டுவில்

15. நூற்பாலையிலிருந்து கிடைக்கும் நூலுக்கு வண்ணமேற்றுவது :

(அ) வேதி மாற்றம் (ஆ) சாயமேற்றுதல்

(இ) பாவு தயாரித்தல் (ஈ) கஞ்சியிடுதல்

[திருப்புக

TN Kalvi Online · tnkalvi.online/question-papers/class-11-textile-technology-public-may-2022-tm · Source: DGE TN
Share your study materials with us: tnkalvi.online/share

tnkalvi.online

பகுதி - II

குறிப்பு : எவையேனும் 10 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா **எண் 28-க்கு கண்டிப்பாக** விடையளிக்கவும். **10x3=30**

16. நெசவியல் இழைகளுக்கு தேவையான அத்தியாவசிய பண்புகள் யாவை ?

17. பொருளாதார அடிப்படையில் பருத்தியின் வகைகளின் பெயர்களைக் குறிப்பிடுக.

18. 5 பவுண்ட் எடையுள்ள 80^S Ne நெம்பருடைய நூல் கட்டில் உள்ள சிட்டங்களின் எண்ணிக்கையைக் காண்க.

19. பருத்தியின் வகைகளையும், அவற்றுக்கு ஏற்ற ஜின்னிங் இயந்திரங்களையும் கூறுக.

20. ரிங் பிரேமின் செயல்கள் யாவை ?

21. நூல் நம்பர் காண உதவும் சாதனங்கள் யாவை ?

22. சிஞ்ஜிங் என்றால் என்ன ? அதன் வகைகள் யாவை ?

23. நீரில் கரையும், கரையாத சாயங்கள் யாவை ?

24. அமிலச் சாயத்தின் பண்புகள் யாவை ?

25. புணிதிறத்தல் (Shedding) - குறிப்பு வரைக.

26. கம்பளி இழையின் இயற்பண்புகள் யாவை ?

27. பாவு தயாரித்தலுக்குப் பயன்படும் நான்கு இயந்திரங்களைக் குறிப்பிடுக.

28. டைரக்ட் சாயத்தின் பயன்கள் மற்றும் குறைபாடுகளை எழுதுக.

TN Kalvi Online · tnkalvi.online/question-papers/class-11-textile-technology-public-may-2022-tm · Source: DGE TN
Share your study materials with us: tnkalvi.online/share

tnkalvi.online

பகுதி - III

குறிப்பு : எவையேனும் 5 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா **எண் 35-க்கு கட்டாயமாக** விடையளிக்கவும். **5x5=25**

29. நெசவியல் இழை வகைகளை அட்டவணைப்படுத்துக.

30. கார்டட் நூல் தயாரிப்பு அட்டவணையினை தருக.

31. ரேப் ரீல் (Wrap Reel) - குறிப்பு எழுதுக.

32. விஸ்கோஸ் கரைசல் தயாரிப்பு முறைகளை விவரிக்கவும்.

33. நீரின் கடினத்தன்மை வகைகளையும், நீக்கும் முறைகளையும் பற்றி விவரிக்கவும்.

34. வரைகட்டத்தாளில் கீழ்க்காணும் நெசவு டிசைனை வரைந்து டிராப்ட் பிளான், பெக்பிளான் குறிக்கவும்.

2/2 சீரான பாவு ரிப் நெசவு 8×8

35. தானியங்கி விசைத்தறி பற்றி விவரிக்கவும்.

பகுதி - IV

குறிப்பு : அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவைப்படும் இடங்களில் படம் வரைக. **2x10=20**

36. (அ) பட்டு நூல் தயாரித்தலில் உள்ள நான்கு நிலைகளை விளக்குக.

அல்லது

(ஆ) செங்குத்து கியரின் படம் வரைந்து அதில் ஸ்கவரிங் செய்யும் முறையினை விவரிக்கவும்.

37. (அ) லாட்டிஸ் டாபி படம் வரைந்து விவரிக்கவும்.

அல்லது

(ஆ) ரிவால்விங் பிளாட் கார்டு இயந்திரத்தில் இழை செல்லும் முறையினைப் படத்துடன் விவரிக்கவும்.

- o 0 o -

TN Kalvi Online · tnkalvi.online/question-papers/class-11-textile-technology-public-may-2022-tm · Source: DGE TN
Share your study materials with us: tnkalvi.online/share

tnkalvi.online